

→ W.NR.:	1.2344 EPŽ (EN ISO 4957)
→ EN / DIN:	X40CrMoV5-1
→ AISI:	H13

→ KEMIJSKA SESTAVA (M%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.40	1.05	0.40	5.15	1.35	1.00

→ DOBAVLJENO STANJE: mehko žarjeno s trdoto <229 HB

→ POSTOPEK: elektro pretaljeno pod žlindro - EPŽ

→ TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje	ohlajanje	trdota (HB)
760-810 °C	peč	<229
kaljenje	kalilno sredstvo	trdota (HRC)
1020-1060 °C	zrak, olje, term. kopel 450-550 °C	52-56

→ LASTNOSTI

Visoka popuščna obstojnost, pomembno za preprečevanje termične utrujenosti, visoke trdote in žilavosti v vročem. Visoka abrazijska odpornost v vročem, večja kot pri RS 400. Splošno za obdelavo lahkih zlitin. Možnost poliranja. Možnost hlajenja z vodo med obratovanjem. Možnost nitriranja.

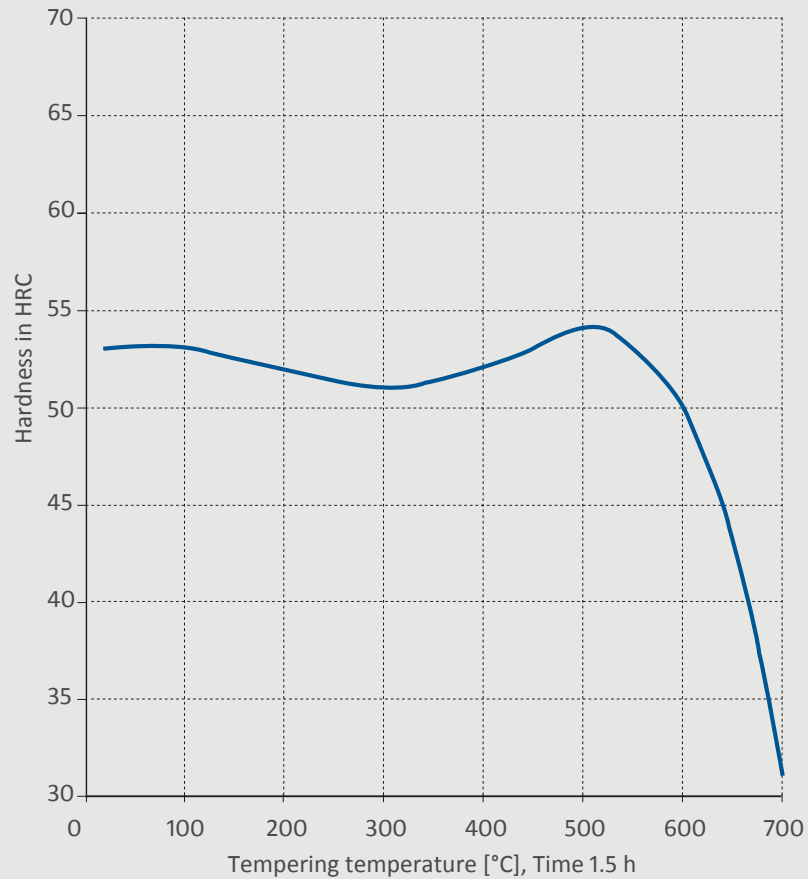
→ APLIKACIJA

Orodja za stiskanje lahkih kovin v vročem. Orodja za kovaške stroje (matrice, trni). Orodja, vložki, jedra za tlačno litje aluminija, magnezija in cinka. Za obremenjene dele pri ekstruziji aluminija (matrice). Sestavni deli za ekstruzijo bakra in jekla (bati, trni). Razna prebijala in noži za razrez v vročem. Orodja za izdelavo vijakov. Predvsem kot obrabno odporna orodja za delo v vročem, kot tudi za preoblikovanje plastike. Običajne delovne trdote med 46-50 HRC.

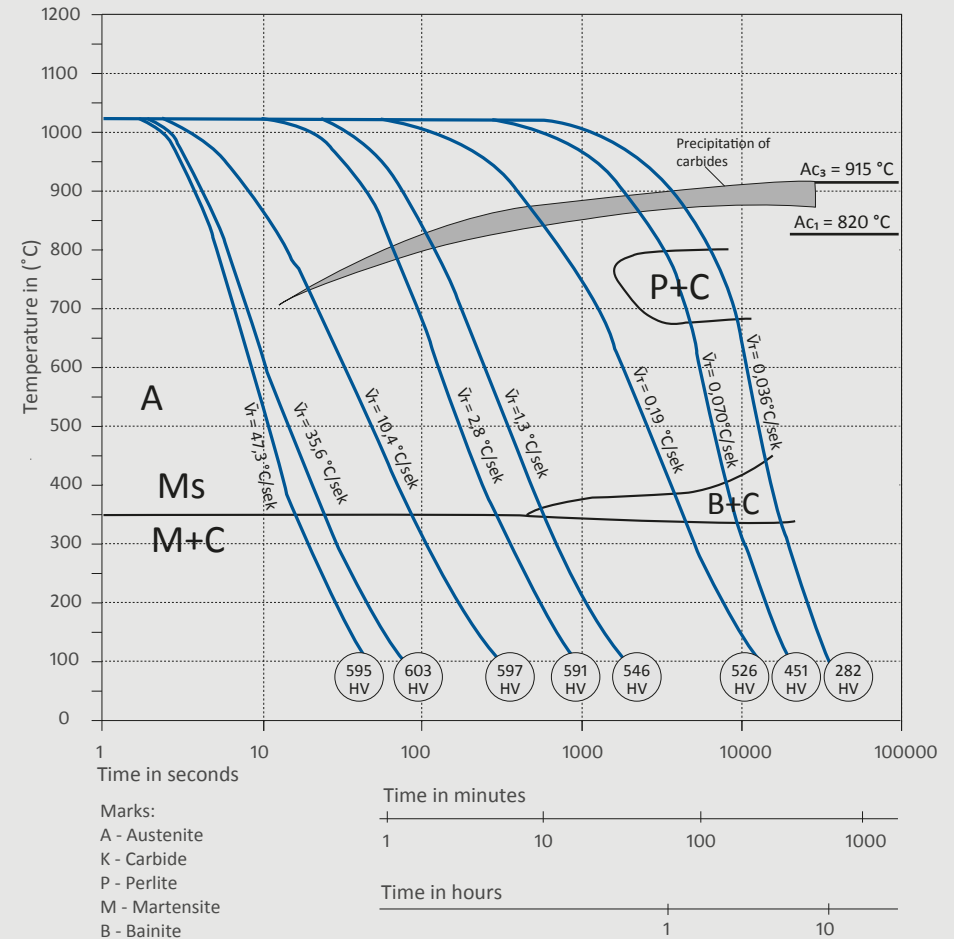
→ ULTRAZVOČNI PREGLED

EN 10228-3 cl.2-4

tt



cct



OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše pozornost namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotovila ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.