

→ W.NR.:	1.2367 EPŽ (EN ISO 4957)
→ EN / DIN:	X38CrMoV5-3
→ AISI:	/

### → KEMIJSKA SESTAVA (M%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.38	0.40	0.40	5.00	3.00	0.55

→ DOBAVLJENO STANJE: mehko žarjeno s trdoto <235 HB

→ POSTOPEK: elektro pretaljeno pod žlindro - EPŽ

### → TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje	ohlajanje	trdota (HB)
800-840 °C	peč	<235
kaljenje	kalilno sredstvo	trdota (HRC)
1030-1080 °C	zrak, olje, term. kopel 500-550 °C	53-57

### → LASTNOSTI

Zelo dobra popuščna obstojnost in žilavost. Visoke trdnostne lastnosti v vročem. Boljša udarna žilavost v primerjavi z RS 400 in RS 410. Splošno za obdelavo lahkih zlitin. Možnost hlajenja z vodo med obratovanjem. Možnost nitriranja.

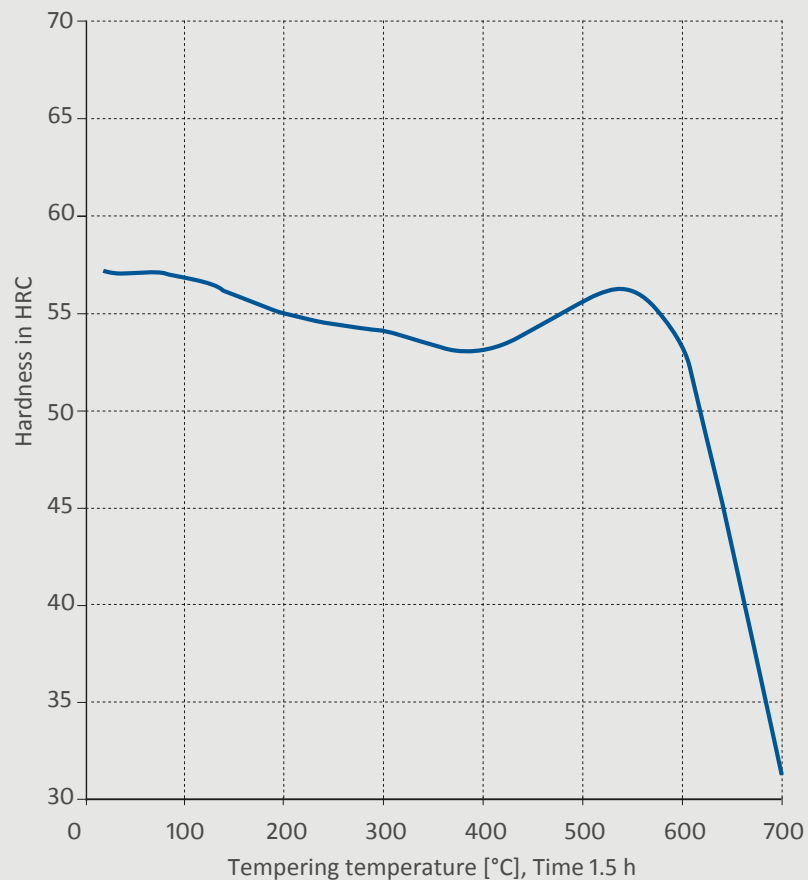
### → APLIKACIJA

Orodja za tlačno litje, kot so jedra in potiskači jedra za aluminij, večja orodja za stiskanje, utopni vložki za stiskalnico, noži. Utopi za kovanje vijakov, kovic. Orodja za ekstruzijo aluminija in bakra (notranje puše). Običajne delovne trdote 42-50 HRC.

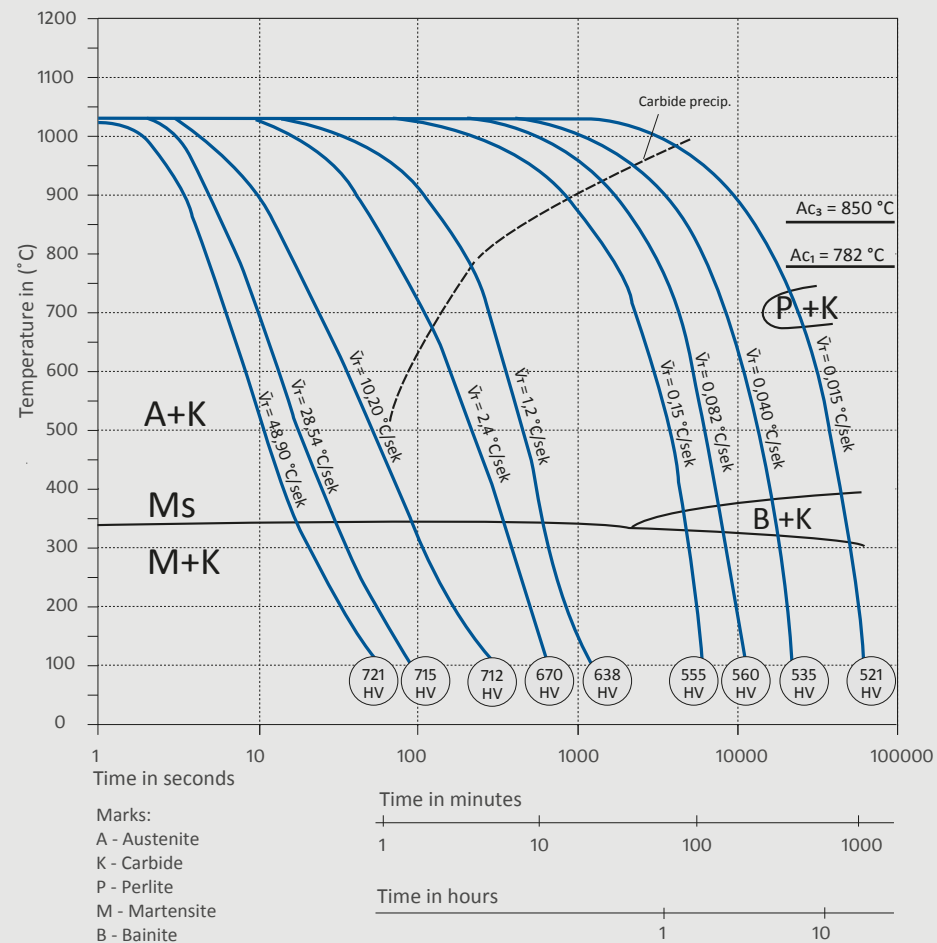
### → ULTRAZVOČNI PREGLED

EN 10228-3 cl.2-4

tt



cct



## OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotovila ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.