

→ W.NR.:	1.2365 (EN ISO 4957)
→ EN / DIN:	32CrMoV12-28
→ AISI:	~ H10

→ KEMIJSKA SESTAVA (M%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.32	0.25	0.30	2.95	2.80	0.55

→ DOBAVLJENO STANJE: mehko žarjeno z trdoto <229 HB

→ POSTOPEK: konvencionalen

→ TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje	ohlajanje	trdota (HB)
780-810 °C	peč	<229
kaljenje	kalilno sredstvo	trdota (HRC)
1010-1050 °C	zrak, olje, term. kopel 450-550 °C	52-56

→ LASTNOSTI

Zelo dobra obrabna in popuščna obstojnost pri višjih temperaturah, značilnih za delo z aluminijem. Možnost hlajenja z vodo med obratovanjem. Možnost nitriranja.

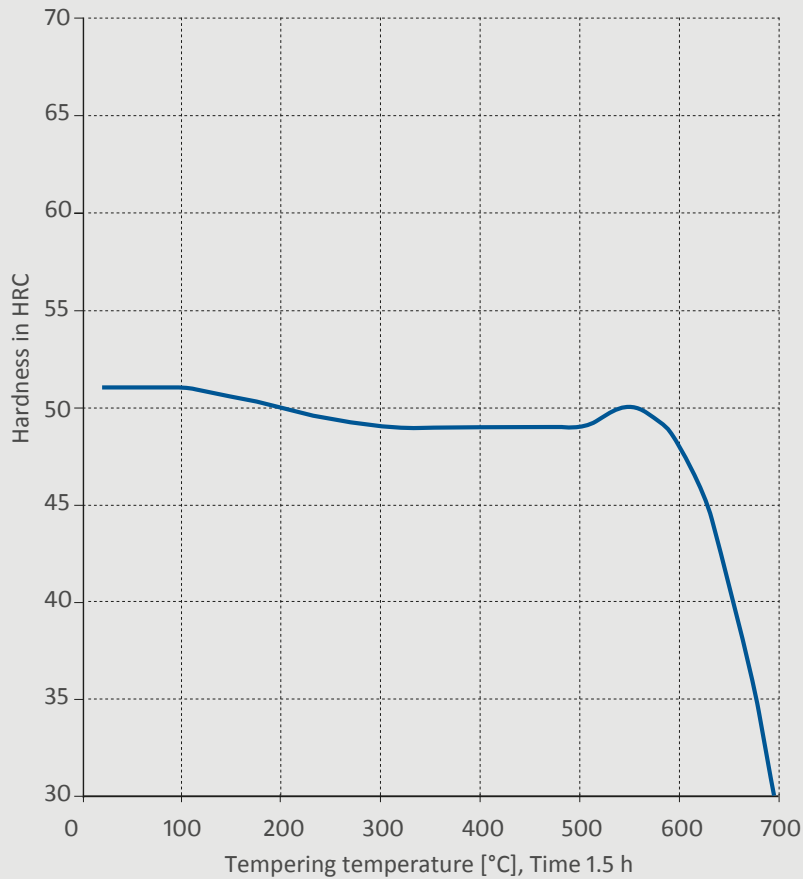
→ APLIKACIJA

Razne matrice, vložki, držala, tlačne plošče za ekstruzijo aluminija, bakra in tudi jekla. Za tlačno litje aluminija in bakra. Razni recipienti. Orodja za kovaške stroje (matrice, trni) za baker. Orodja za izdelavo vijakov, matic in zakovic ter votlih produktov. Tudi za hladna oblikovanja plastike, hobing. Običajne delovne trdote 38-50 HRC.

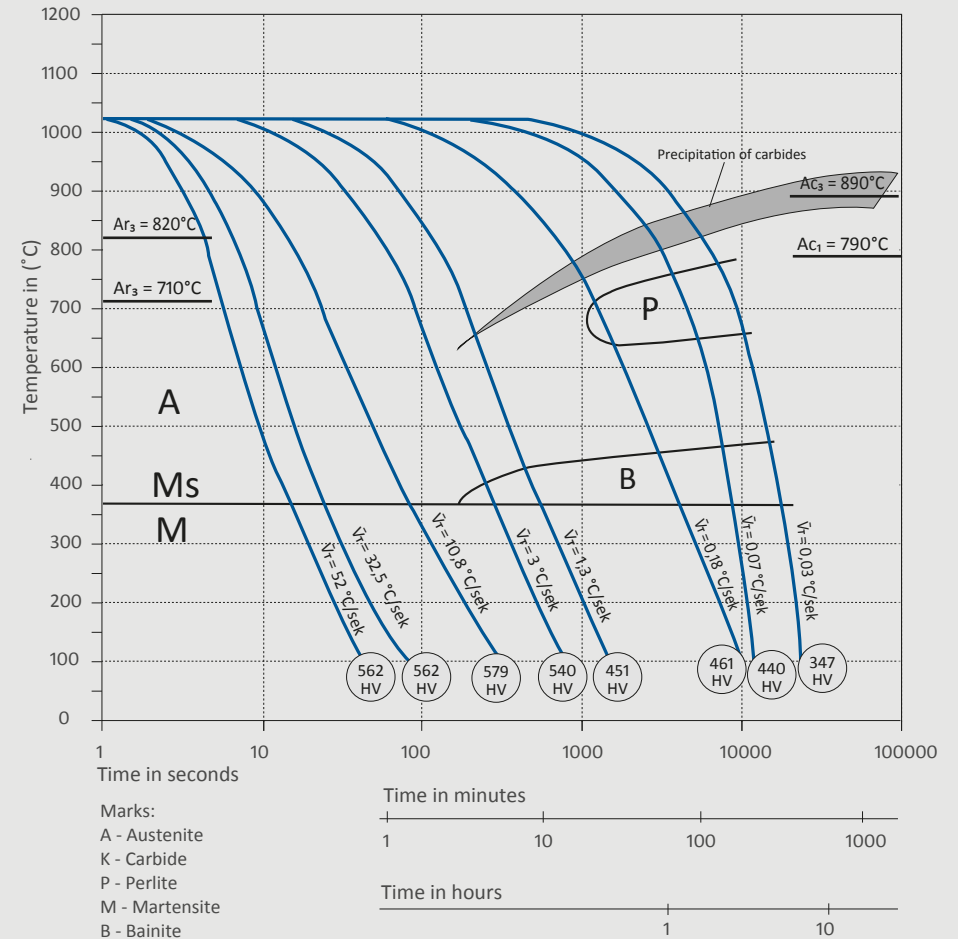
→ ULTRAZVOČNI PREGLED

EN 10228-3 cl.2-4

↳ tt



↳ cct



OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotovila ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.