

→ W.NR.:	1.2714 (EN ISO 4957)
→ EN / DIN:	55NiCrMoV7
→ AISI:	~ L6

→ KEMIJSKA SESTAVA (M%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V
0.55	0.25	0.75	1.10	0.45	1.65	0.10

→ DOBAVLJENO STANJE: poboljšano na 340-400 HB

→ POSTOPEK: konvencionalna

→ TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje	ohlajanje	trdota (HB)
650-700 °C	peč	<248
kaljenje	kalilno sredstvo	trdota (HRC)
830-870 °C (olje), 870-900 °C (zrak)	zrak, olje, 450-550 °C	56-58

→ LASTNOSTI

Odlična žilavost in prekaljivost. Dobra obstojnost na obrabo v vročem. Možnost hlajenja z vodo.

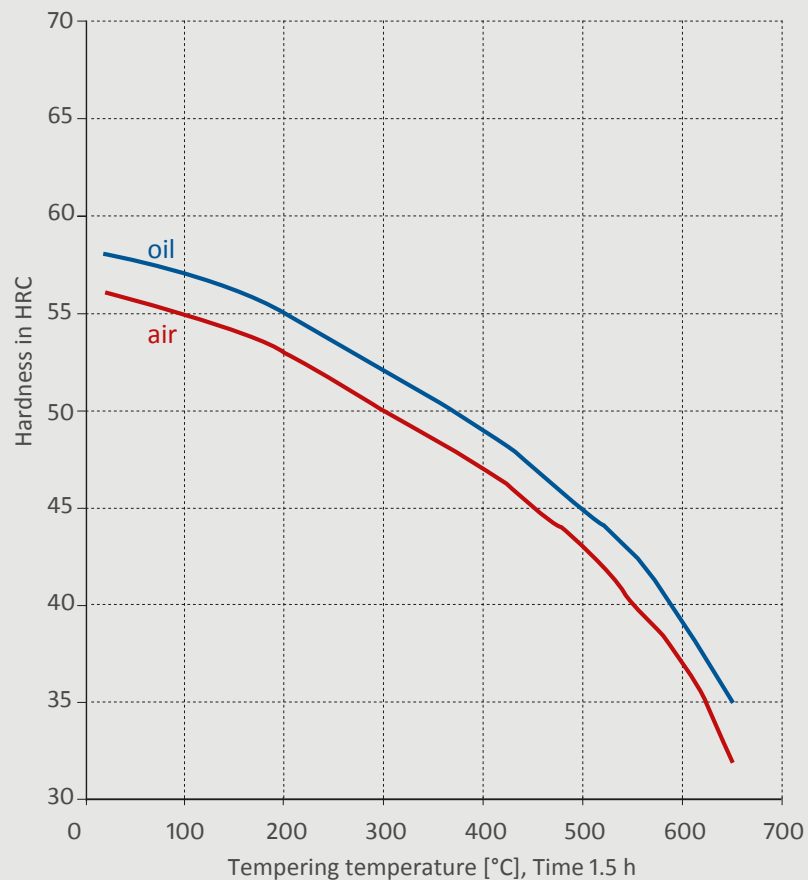
→ APLIKACIJA

Orodno jeklo z visokim deležem Ni. Jeklo je odporno na visoke udarne obremenitve. Za zelo velike utope za kovanje, glave žigov... Za okvirje orodij pri utopnem kovanju. Podporni deli pri ekstruziji (ojačevalci, klade). Kalupi za plastiko. Uporaba tudi za razna prebijala, škarje. Delovne trdote do max. 54 HRC.

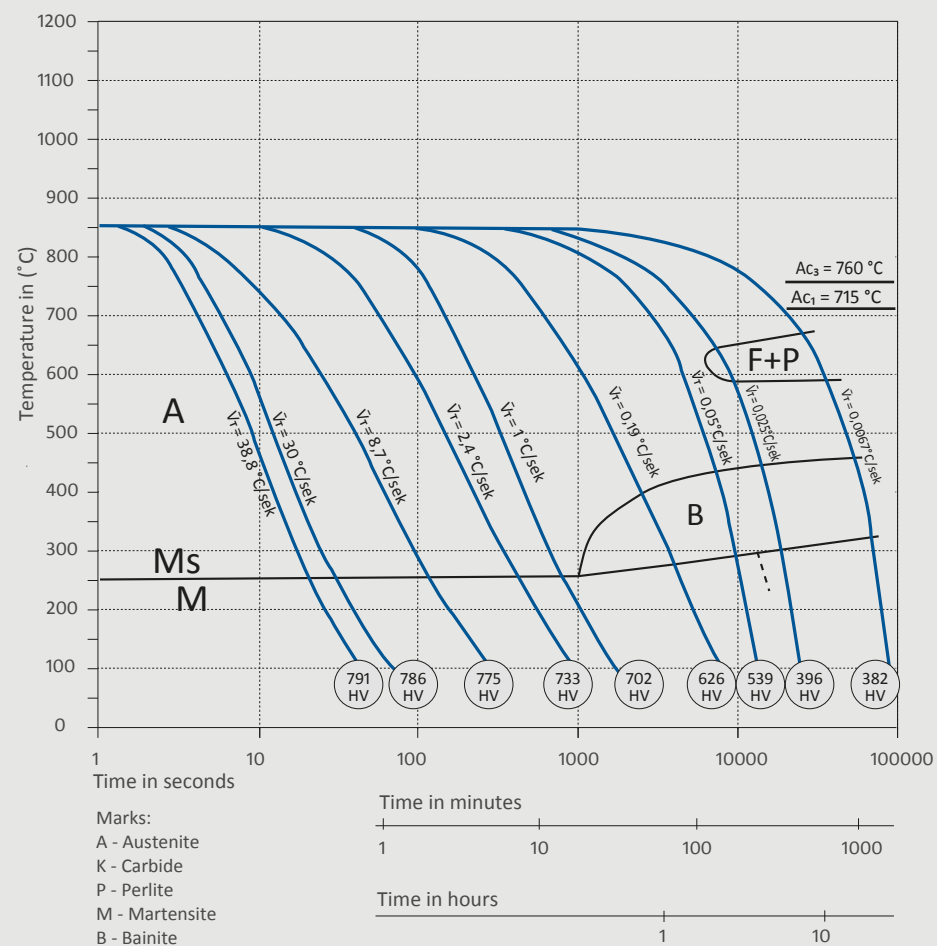
→ ULTRAZVOČNI PREGLED

EN 10228-3 cl.2-4

tt



cct



OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotovila ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.