

→ W.NR.: 1.2379 (EN ISO 4957)

→ EN / DIN: X153CrMoV12

→ AISI: D2

→ KEMIJSKA SESTAVA (M%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
1.55	0.35	0.40	12.00	1.00	0.85

→ DOBAVLJENO STANJE: mehko žarjeno z trdoto <250 HB

→ POSTOPEK: konvencionalna izvedba

→ TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje 840-880 °C	ohlajanje peč	trdota (HB) <250
kaljenje 1020-1050 °C	kalilno sredstvo olje, zrak, term. kopel 500-550 °C	trdota (HRC) 62-64

→ LASTNOSTI

Dimenzijsko zelo stabilno ledeburitno jeklo z visoko obrabno odpornostjo in žilavostjo. Jeklo ima visoko tlačno trdnost. Možnost površinske zaščite z nitriranjem. Možnost kaljenja na zraku. Dobra popuščna obstojnost z možnostjo popuščanja na sekundarni vrh.

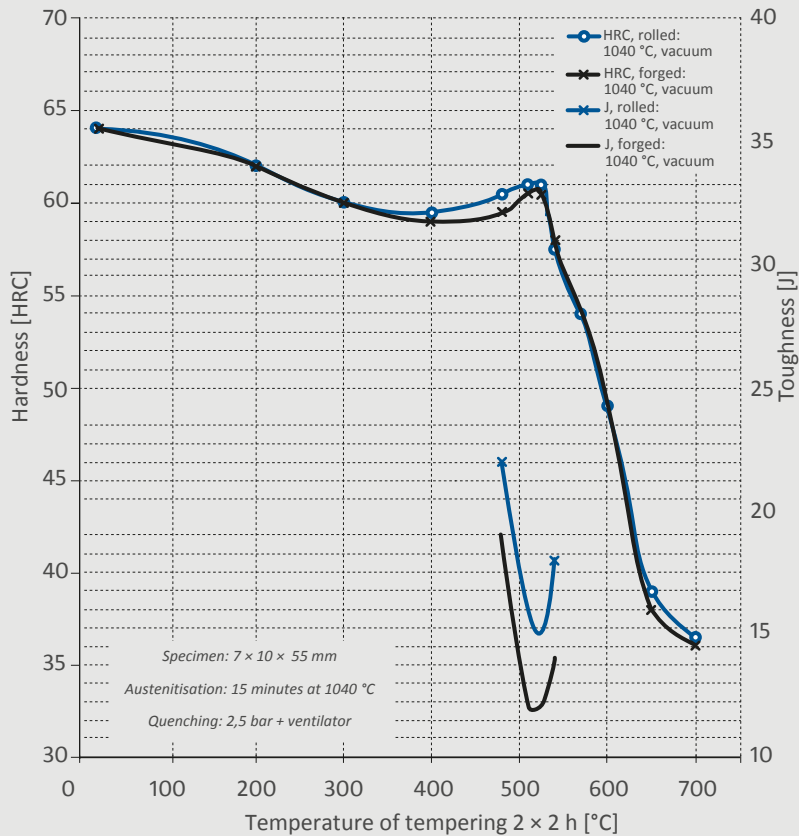
→ APLIKACIJA

Orodja za rezanje in štancanje tanjše a trde pločevine (običajno do 5 mm) in žic, za globoki vlek, hobing, profilno valjanje (profili, cevi), za obdelavo lesa, hladna ekstruzija, iztiskovanje, stiskanje (farmacevtska industrija). Za površinsko manj zahtevna orodja za abrazivno plastiko. Posnemalne igle. Trgalni, krožni noži in noži za mletje plastike (reciklaža). Razna vodila. Delovne trdote običajno od 58 do največ 62 HRC.

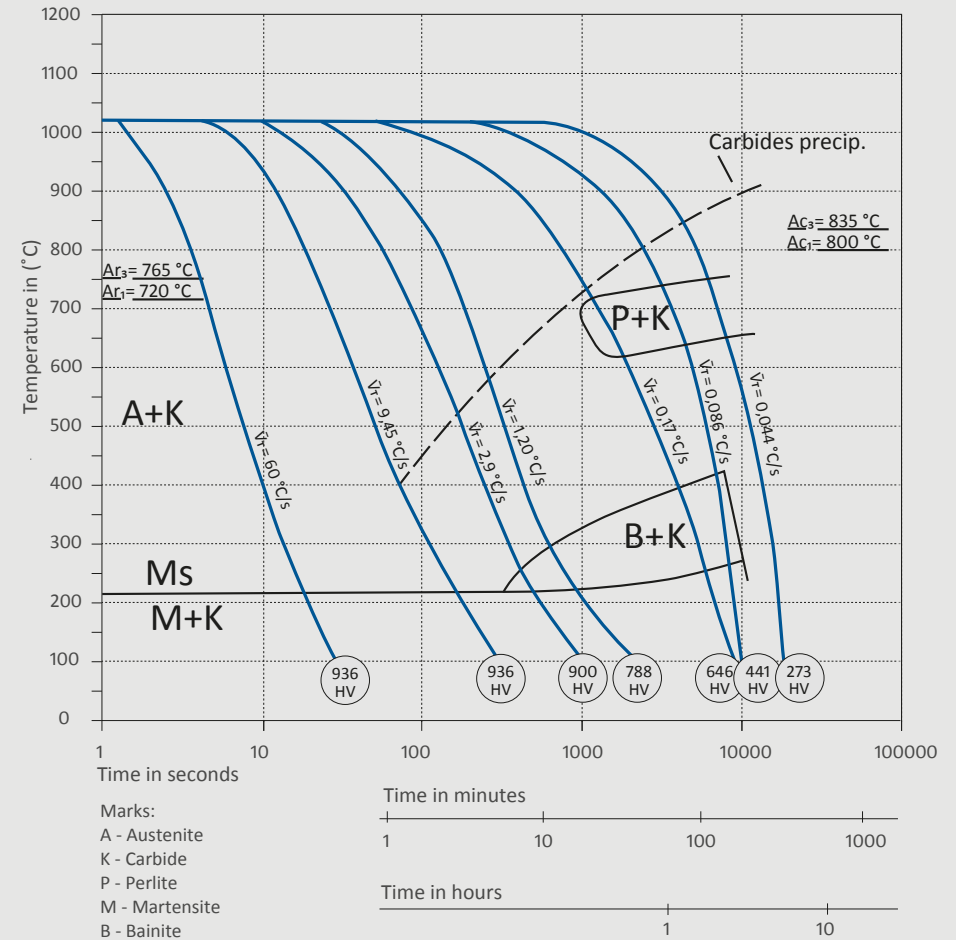
→ ULTRAZVOČNI PREGLED

EN 10228-3 cl.2-4

tt



cct



OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotavlja ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.