

→ W.NR.: 1.2363 (EN ISO 4957)

→ EN / DIN: X100CrMoV5

→ AISI: A2

→ KEMIJSKA SESTAVA (M%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
1.00	0.30	0.55	5.20	1.05	0.20

→ DOBAVLJENO STANJE: mehko žarjeno z trdoto <230 HB

→ POSTOPEK: konvencionalna izvedba

→ TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje	ohlajanje	trdota (HB)
800-840 °C	peč	<230
kaljenje	kalilno sredstvo	trdota (HRC)
930-970 °C	Olje, zrak, term. kopel 500-550 °C	63

→ LASTNOSTI

Visoka obrabna odpornost in dobra žilavost za omejevanje rasti razpok. Jeklo ima dobro popuščno obstojnost. Kali se lahko na zraku. Nižja vsebnost Cr in višja vsebnost C povečuje obdelovalnost in sposobnost brušenja v primerjavi s klasičnimi 12 % Cr ledeburitnimi jekli (RS 200, RS 201 ...). Visoka dimenzijska stabilnost po toplotni obdelavi.

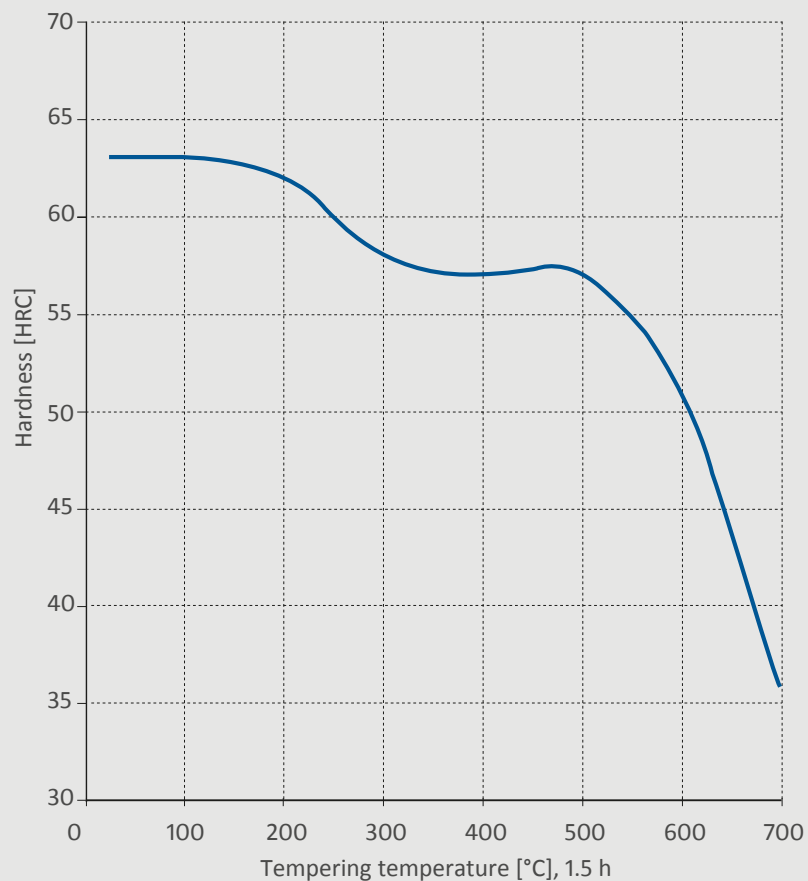
→ APLIKACIJA

Orodno jeklo za delo v hladnem in vročem. Orodja za štanice (do 6 mm za aluminij, baker), upogibanje, globoki vlek, krožne, ravne in obrezilne škarje, razne vodilne puše, profilni valji (profiliranje pločevine), kalibri, za oblikovanje abrazivne plastike. Orodja za vrezovanje navojev. Orodja za hladno oblikovanje. Primeren za uporabo, kjer je potrebna visoka abrazivna odpornosti. Tudi za orodja za tlačno litje. Delovna območja: 54 (58)-62 HRC.

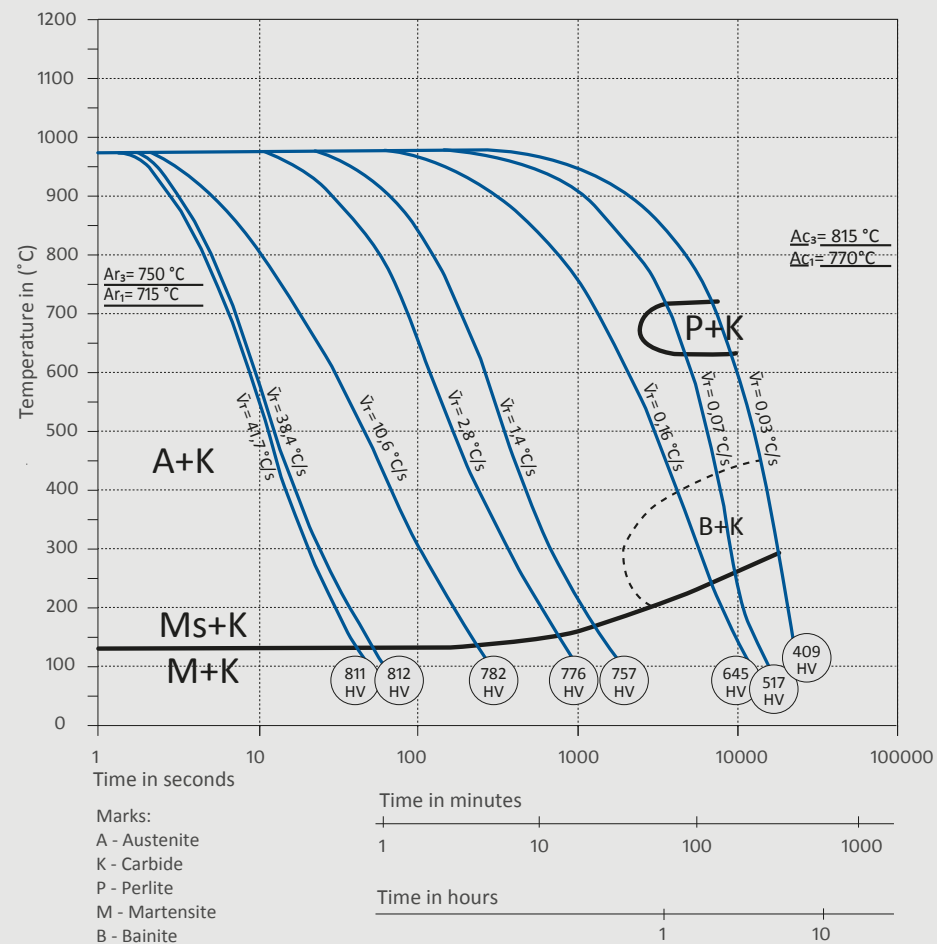
→ ULTRAZVOČNI PREGLED

EN 10228-3 cl.2-4

tt



cct



OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotavljanja ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.