

→ W.NR.:	1.2550
→ EN / DIN:	60WCrV7
→ AISI:	~ S1

→ KEMIJSKA SESTAVA (M%)

C	Si	Mn	Cr	W	V
0.60	0.85	0.30	1.05	1.45	0.15

→ DOBAVLJENO STANJE: mehko žarjeno z trdoto <225 HB

→ POSTOPEK: konvencionalna izvedba

→ TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje	ohlajanje	trdota (HB)
710-750 °C	peč	<225
kaljenje	kalilno sredstvo	trdota (HRC)
860-900 °C	olja, termalna kopel 180-220 °C	60

→ LASTNOSTI

Na šoke in udarce odporno jeklo, ki je žilavo in obrabno obstojno jeklo za delo v vročem (srednje visoke temperature) in v hladnem. Obstojnost delovnih robov. Jeklo ima srednjo prekaljivost (do 60 mm v olju). Dobra stabilnost po toplotni obdelavi.

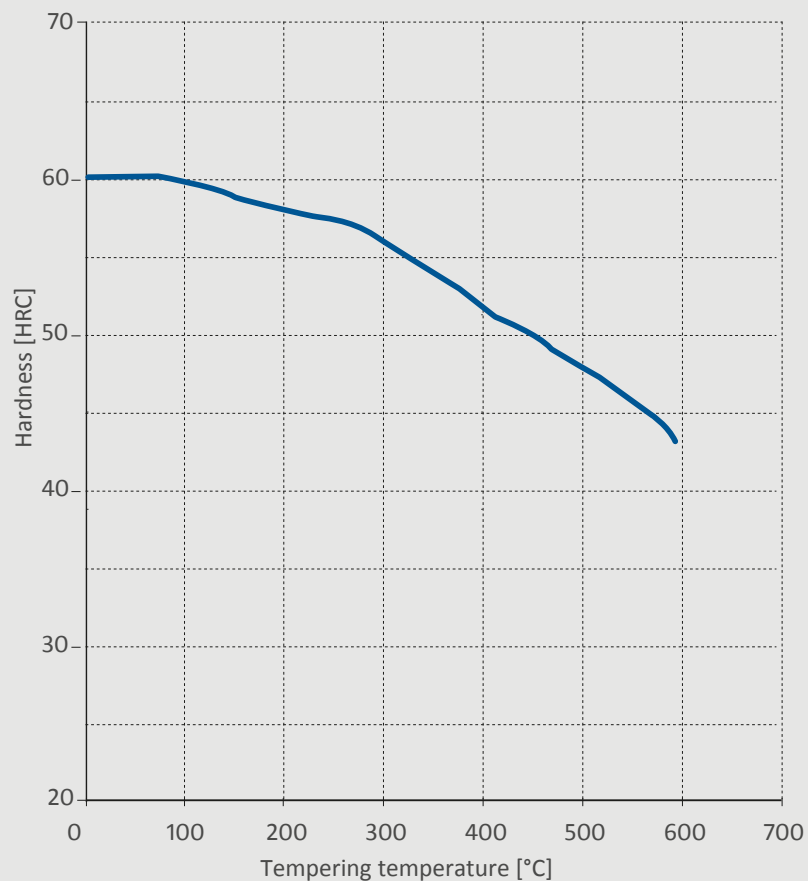
→ APLIKACIJA

Orodno jeklo za delo v hladnem in vročem. Za obdelavo debelejših pločevine (matrica, pestič) do 12 mm. Razni luknjači in prebijači v hladnem. Škarje za razrez, krožne škarje. Noži za drobljenje. Profilni rezilni noži. Izmetači. Tudi za obdelavo lesa. Razna pnevmatska in ročna orodja in orodja za kovanje, žigi. Orodja za delo v vročem z nizko stopnjo temperaturnih napetosti. Delovne trdote 50-56 HRC.

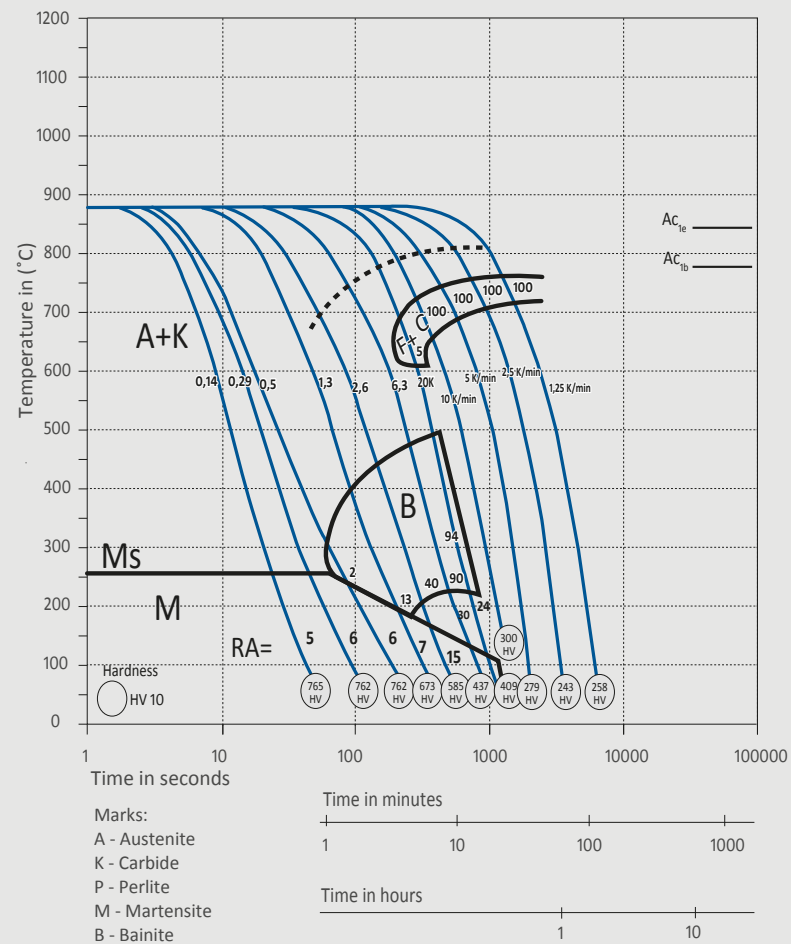
→ ULTRAZVOČNI PREGLED

EN 10228-3 cl.2-4

tt



cct



OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotavljanja ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.