

→ W.NR.:	1.2358
→ EN / DIN:	60CrMoV18-5
→ AISI:	/

### → KEMIJSKA SESTAVA (M%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.60	0.35	0.80	4.50	0.50	0.25

→ DOBAVLJENO STANJE: poboljšano na 280-325 HB

→ POSTOPEK: konvencionalna izvedba

### → TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje	ohlajanje	trdota (HB)
820-860 °C	peč	<240
kaljenje	kalilno sredstvo	trdota (HRC)
950-980 °C	olje, zrak, term.kopel 500-550 °C	62

### → LASTNOSTI

Srednje legirano orodno jeklo za delo v hladnem. Običajno se dobavlja v poboljšanem stanju. Jeklo se odlikuje po dobri odpornosti na šoke in dobri abrazijski odpornosti. Možnost površinske utrditve z indukcijo ali s plamenom. Dimenzijska stabilnost. Možnost poliranja in varjenja.

### → APLIKACIJA

Orodno jeklo za delo v hladnem. Rezilna vložki, matrice za segmentno rezanje. Orodja za upogibanje in preoblikovanje. Kalupi za vse vrste plastike (tudi abrazivne).

### → ULTRAZVOČNI PREGLED

EN 10228-3 cl.2-4

## OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljšo ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotavlja ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.