

→ W.NR.:	/
→ DIN: /	/
→ AISI:	/

### → KEMIJSKA SESTAVA (M%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
1.00	1.10	0.30	8.00	2.70	0.30

→ DOBAVLJENO STANJE: mehko žarjeno z trdoto <250 HB

→ POSTOPEK: Konvencionalna izvedba /  
Elektro pretaljeno pod žlindro EPŽ

### → TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje	ohlajanje	trdota (HB)
820-860 °C	peč	<250
kaljenje	kalilno sredstvo	trdota (HRC)
1040-1080 °C	olje, zrak, nadtlak dušika	min. 60

### → LASTNOSTI

Jeklo za delo v hladnem z 8 % Cr. Zelo enakomerno porazdeljeni trdi karbidi. Visoka odpornost na abrazijo in adhezijo. Visoka tlačna trdnost in povišana žilavost v primerjavi z RS 200. Popuščna obstojnost (sekundarno utrjevanje). Primeren za obdelavo z erozijo. Zelo primeren za nitiranje in PVD.

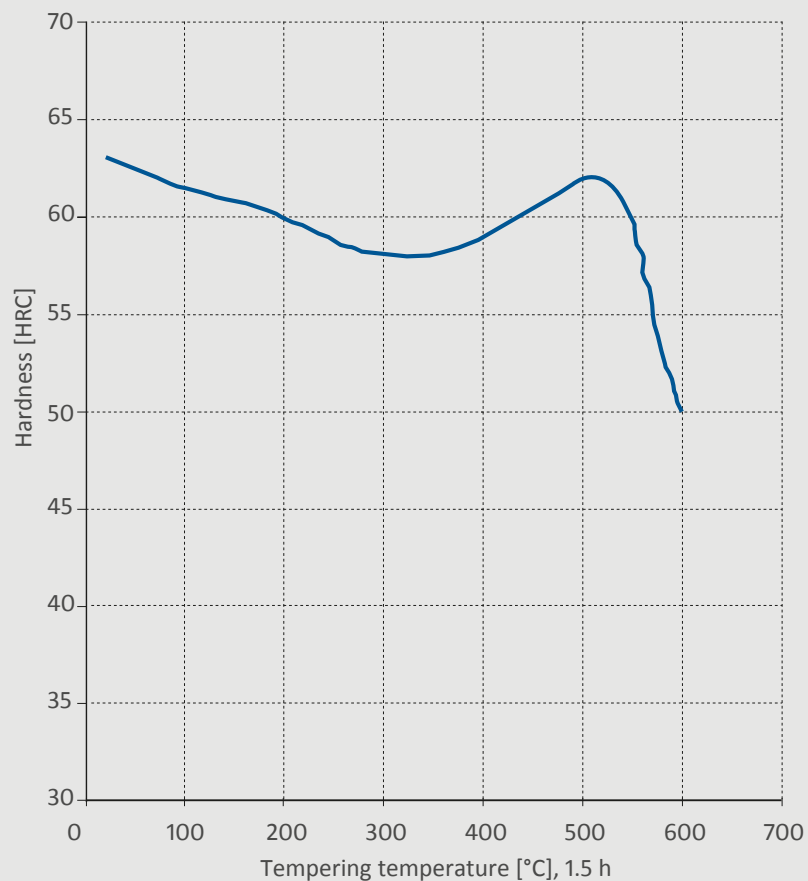
### → APLIKACIJA

Zaradi dobre obrabne obstojnosti in žilavosti RS 220 RAVNEX predstavlja univerzalno jeklo za delo v hladnem. Za štancanje, rezanje srednje debelih pločevin (do 12 mm). Za preoblikovanje nerjavnih jekel. Za valjanje navojev, za valje, ekstruzijo in upogibanje. Jeklo pogosto predstavlja zamenjavo za RS 200 za povečevanje življenjske dobe. Delovne trdote okoli 60 HRC.

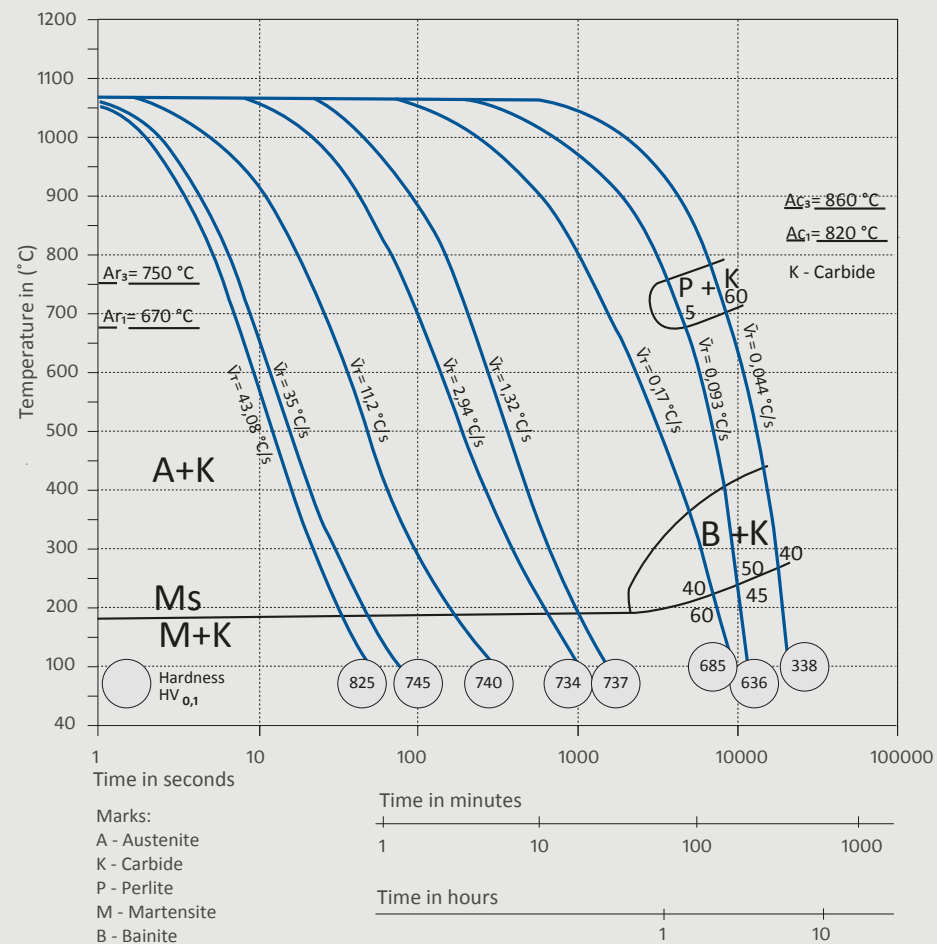
### → ULTRAZVOČNI PREGLED

EN 10228-3 cl.2-4

tt



cct



## OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotavljanja ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.