

→ W.NR.:	1.2210
→ EN / DIN:	115CrV3
→ AISI:	L2

→ KEMIJSKA SESTAVA (M%)

C	Si	Mn	Cr	V
1.17	0.23	0.30	0.65	0.10

→ DOBAVLJENO STANJE: mehko žarjeno z trdoto <223 HB

→ POSTOPEK: konvencionalna izvedba

→ TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje	ohlajanje	trdota (HB)
710-850 °C	peč	<223
kaljenje	kalilno sredstvo	trdota (HRC)
780-820 °C (voda), 800-840 °C (olje)	Voda, olje	64-66

→ LASTNOSTI

Nizkolegirano orodno jeklo za delo v hladnem. Dobre obrabne in žilavostne lastnosti. Dobra mehanska obdelovalnost. Enostavna toplotna obdelava.

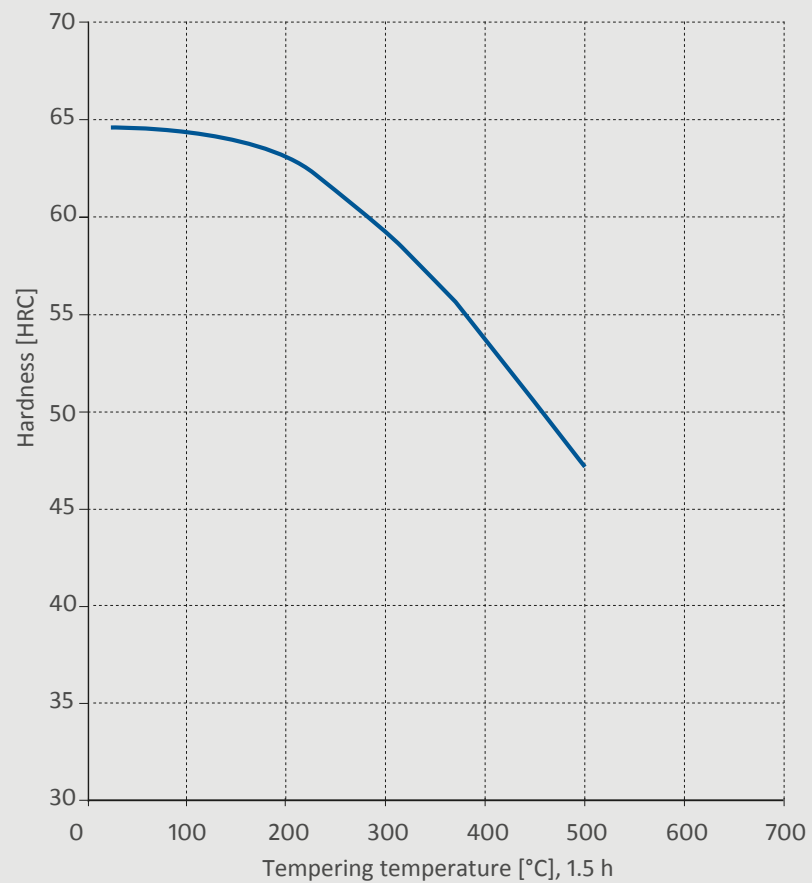
→ APLIKACIJA

Manjša orodja: svedri, povrtala, rezkarji, izmetači. Sestavni deli za finomehaniko. Dleta za les in kamen. Žage za kovine. Razna orodja za graviranje. Običajna delovna trdota 58-62 HRC.

→ ULTRAZVOČNI PREGLED

EN 10228-3 cl.2-4

↳ tt

**OMEJITEV ODGOVORNOSTI**

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotovila ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.