

→ W.NR.:	1.3343 EPŽ (EN ISO 4957)
→ EN / DIN:	HS6-5-2C
→ AISI:	M2

→ KEMIJSKA SESTAVA (M%)

C	Cr	Mo	V	W
0.90	4.10	5.00	1.90	6.40

→ DOBAVLJENO STANJE: mehko žarjeno s trdoto <280 HB

→ POSTOPEK: elektro pretaljeno pod žilindro - EPŽ

→ TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje	ohlajanje	trdota (HB)
820-880 °C		225-280
kaljenje	kalilno sredstvo	trdota (HRC)
1180-1230 °C	olja, zrak, term. kopel 550 °C	min.64

→ LASTNOSTI

Gre za molibdenovo volframovo hitrorezno jeklo z visoko popuščno obstojnostjo. Visoke abrazijske lastnosti. Visoka tlačna trdnost. Visoke rezalne sposobnosti.

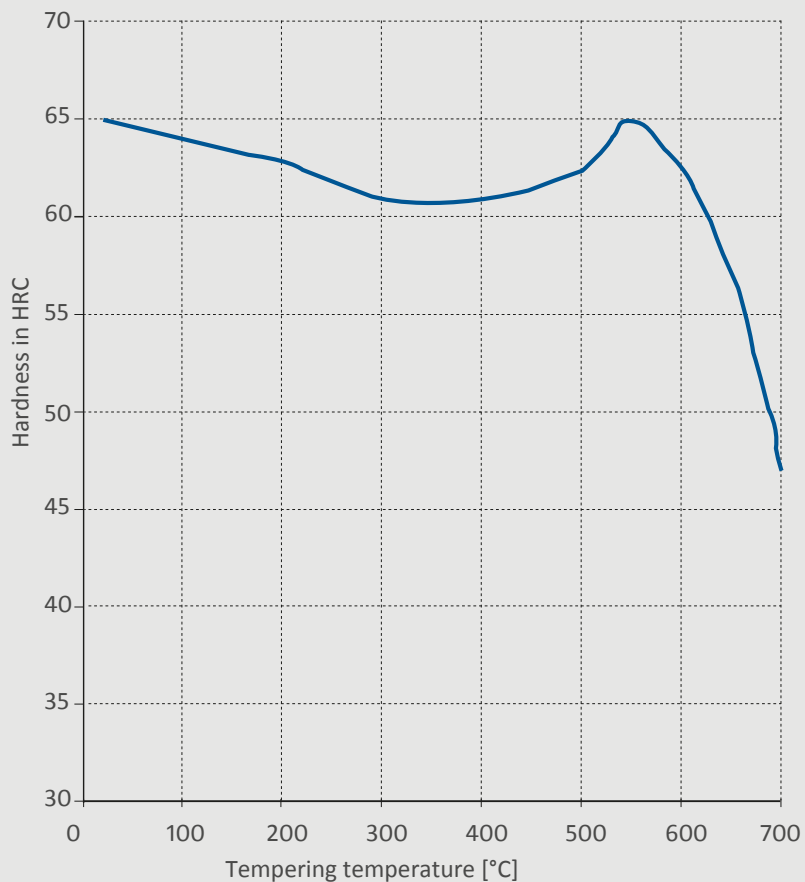
→ APLIKACIJA

Za splošna rezilna orodja za obdelavo kovin za grobo in fino obdelavo. Štančna orodja. Orodja za rezanje navojev, razna povrtala in spiralni svedri, rezkarji. Noži za les, skobljanje, struženje in ozobljenje. Segmenti krožnih žag. Orodja za ekstruzijo npr. batnice.. Sendzimir valji. Orodja za oblikovanje, tudi v toplem.

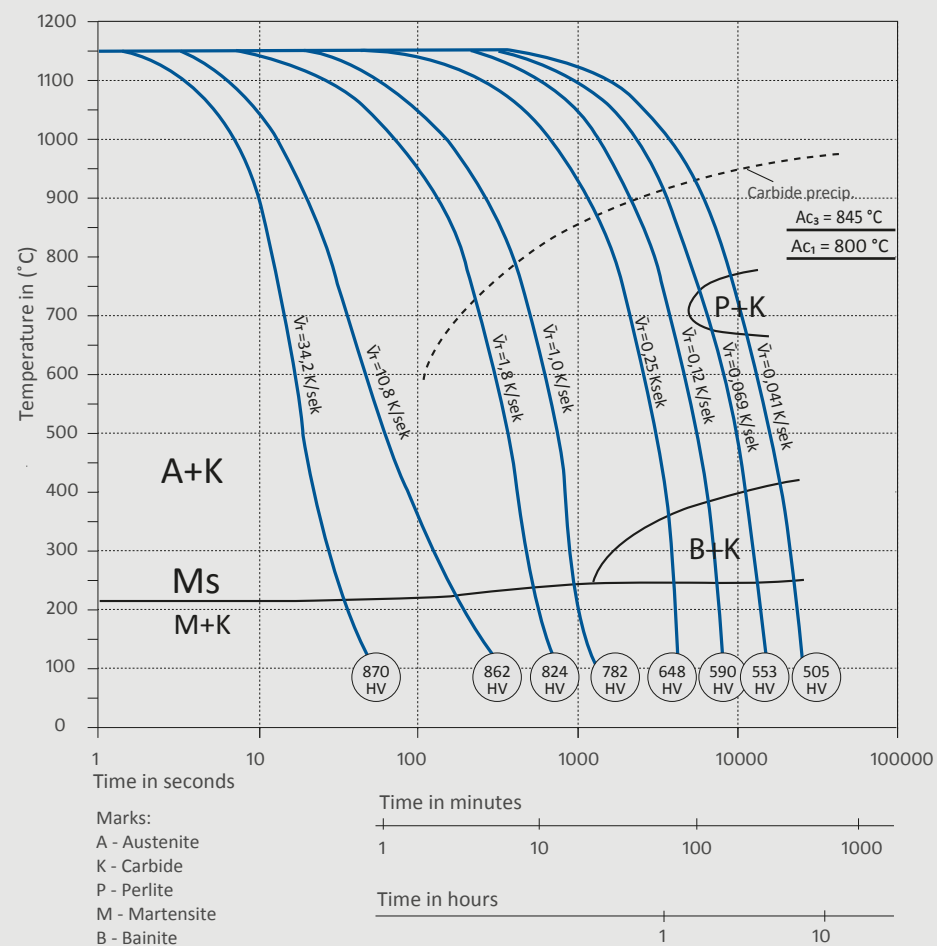
→ ULTRAZVOČNI PREGLED:

EN 10228-3 cl.2-4

tt



cct



OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotavljanja ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.