

→ W.NR.:	1.3344 (EN ISO 4957)
→ EN / DIN:	HS6-5-3
→ AISI:	M3/2

→ KEMIJSKA SESTAVA (M%)

C	Cr	Mo	V	W
1.20	4.15	4.95	2.95	6.35

→ DOBAVLJENO STANJE: mehko žarjeno s trdoto <280 HB

→ POSTOPEK: konvencionalni postopek

→ TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje 820-860 °C	ohlajanje peč	trdota (HB) 225-280
kaljenje 1190-1240 °C	kalilno sredstvo olje, zrak, term. kopel 550 °C	trdota (HRC) min.64

→ LASTNOSTI

Gre za molibdenovo volframovo hitrorezno jeklo z visoko rezilno obstojnostjo in žilavostjo. Visoke abrazijske lastnosti. Visoka tlačna trdnost.

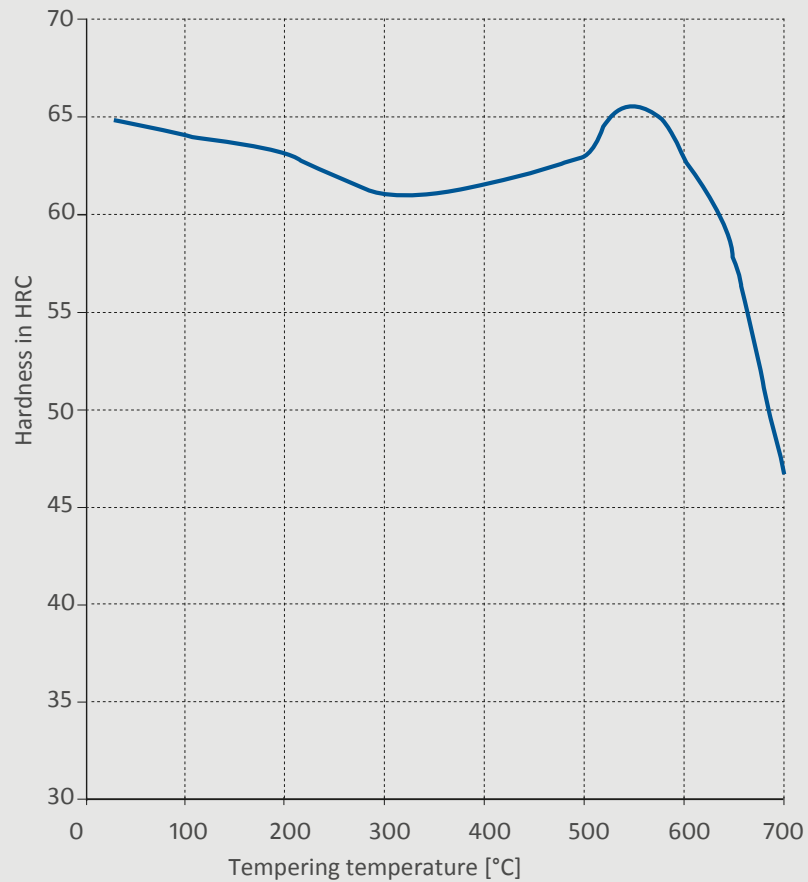
→ APLIKACIJA

Za najbolj obremenjena rezilna orodja za obdelavo kovin za grobo in fino obdelavo. Orodja za rezanje navojev, razna povrtala in spiralni svedri, posnemalne igle, rezkarji.

→ ULTRAZVOČNI PREGLED:

EN 10228-3 cl.2-4

tt



cct

OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotovila ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.