

→ W.NR.: ~1.2738 mod. HH

→ EN / DIN:

→ AISI: ~ P20 Mod.

→ KEMIJSKA SESTAVA (M%):

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V
0.28	Max. 0.40	1.50	1.30	0.50	1.00	0.15

→ DOBAVLJENO STANJE: poboljšano 310-360 HB

→ POSTOPEK: konvencionalna izvedba

→ TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje 710-740 °C	ohlajanje peč	trdota (HB) <235
kaljenje 840-880 °C	kalilno sredstvo olje, term. kopel 180-220 °C	trdota (HRC) 52

→ LASTNOSTI

Jeklo za preoblikovanje plastike in delo v hladnem z višjo trdoto, boljšo prekaljivostjo v primerjavi z RS 101. Enakomernejše mehanske in obdelovalne lastnosti po zaslugi večje vsebnosti Ni. Višja trdota 310 – 360 HB povečuje abrazijsko odpornost in s tem življenjsko dobo orodij. Zelo dobra žilavost. Zelo primeren za nitriranje, tekturiranje, PVD in površinsko utrjevanje z indukcijo in plamenom. V primerjavi z RS 103 je zaradi nižje vsebnosti C izboljšana zmožnost reparaturnega varjenja.

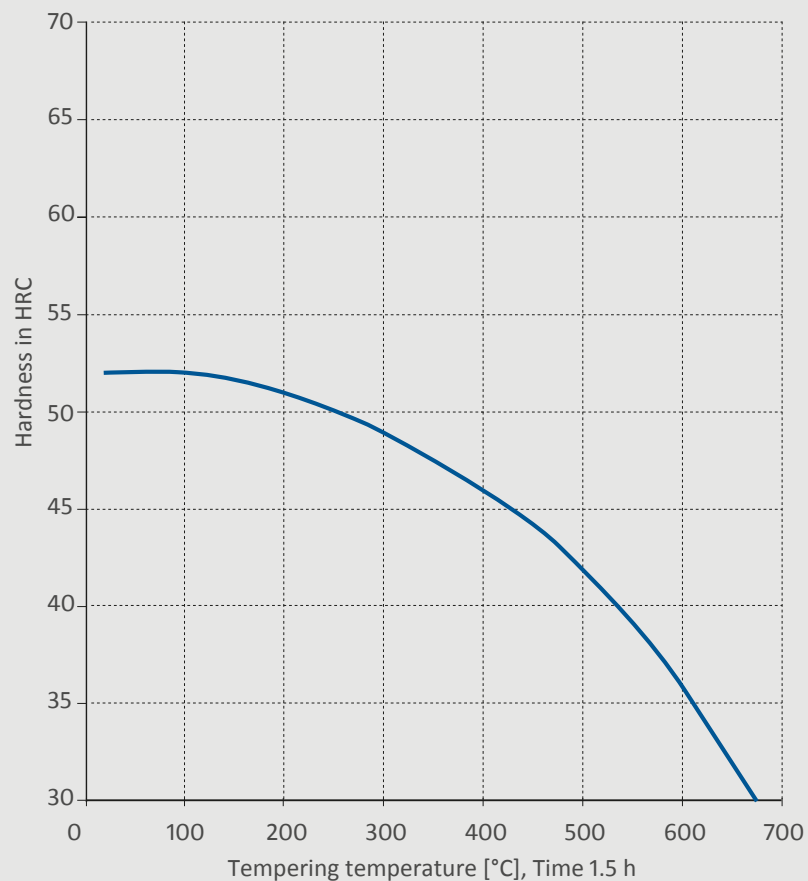
→ APLIKACIJA

Orodja za procesiranje termoplastov. Za velika orodja in okvirje za predelavo plastike. Splošne konstrukcijske komponente. Orodja za nizkotemperaturna litja cinka. Podporni deli pri ekstruziji (ojačevalci, klade).

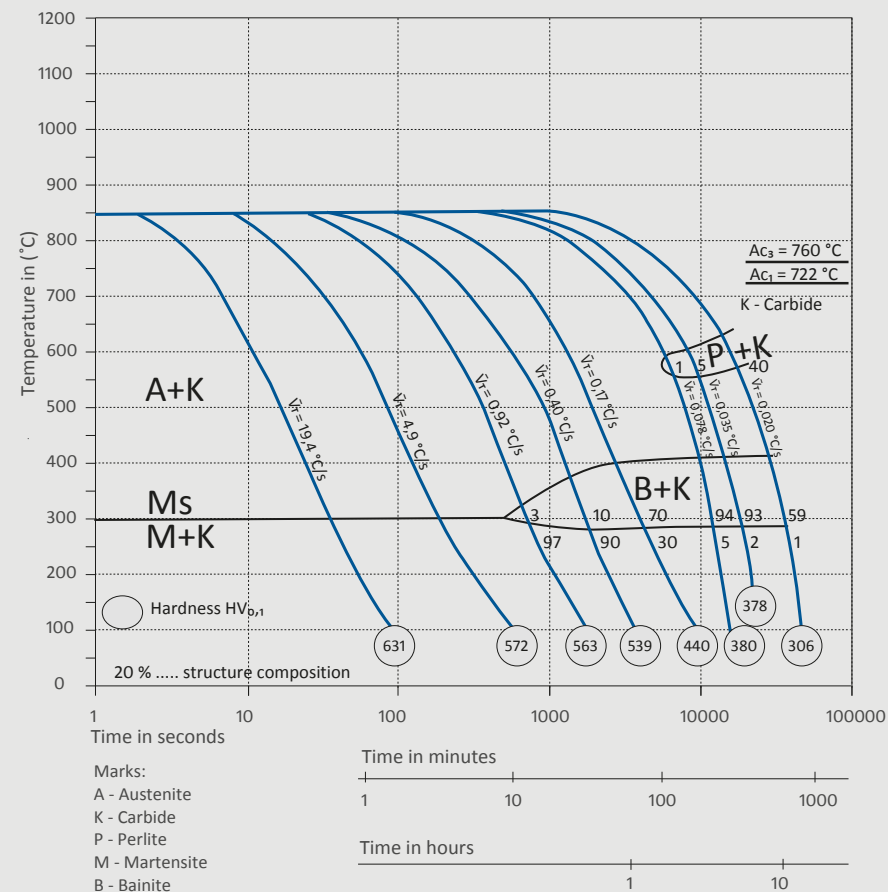
→ ULTRAZVOČNI PREGLED

EN 10228-3 cl.2-4, SEP1921 D/d

tt



cct



OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotovila ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.