

→ W.NR.:	1.2083
→ EN / DIN:	X40Cr14
→ AISI:	~ 420

→ KEMIJSKA SESTAVA (M%):

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.42	0.40	0.30	13.00	0.20

→ DOBAVLJENO STANJE: mehko žarjeno z trdoto <230 HB

→ POSTOPEK: konvencionalni postopek

→ TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje 760-800 °C	ohlajanje peč	trdota (HB) <230
kaljenje 1000-1050 °C	kalilno sredstvo olje, term. kopol 500-550 °C	trdota (HRC) 55-57

→ LASTNOSTI

Gre za nerjavno martenzitno jeklo z visoko vsebnostjo Cr. Jeklo za preoblikovanje plastike, odporno na korozijo z zmožnostjo dobrega poliranja. Primerno za teksturiranje. Zelo dobra obrabna obstojnost s srednjo žilavostjo. Visoka tlačna trdnost. Manjši preseki se lahko kalijo tudi na zraku. Dobra mehanska obdelovalnost. Za najbolj zahtevne polirne lastnosti in velike preseke.

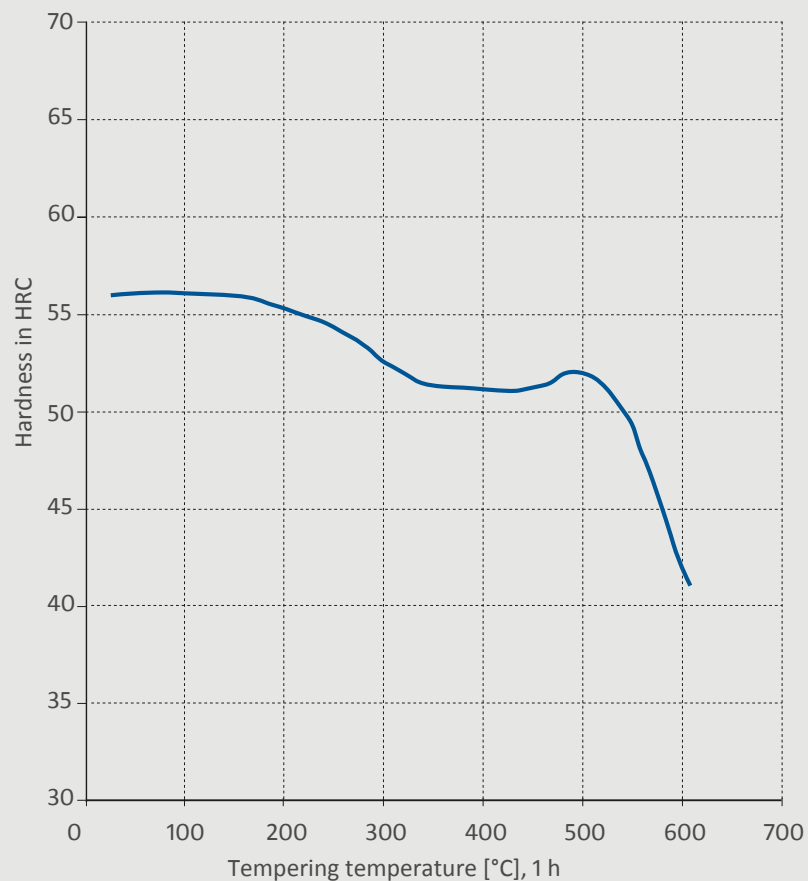
→ APLIKACIJA

Za orodja za predelavo korozivno agresivno plastike, kot je PVC. Za plastiko z abrazivnim polnilom. Za vložke, posebno primerno v kombinaciji z jeklom RS 118/RS 120 RAVNEX. Splošna rezilna orodja, kirurški noži, instrumenti.

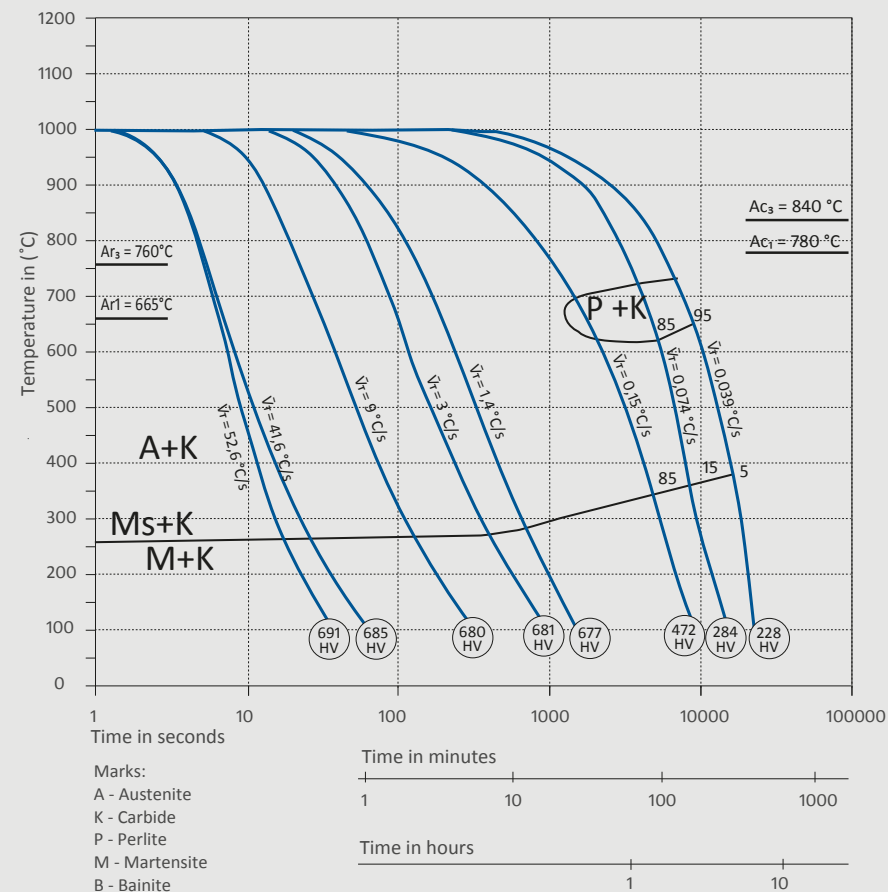
→ ULTRAZVOČNI PREGLED

EN 10228-3 cl.2-4, SEP1921 E/e

tt



cct



OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotovila ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.