

→ W.NR.:	1.2316 EPŽ
→ EN / DIN:	X38CrMo16
→ AISI:	/

→ KEMIJSKA SESTAVA (M%):

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0.38	Max 1.00	Max 1.00	16.50	1.00	Max 1.00

→ DOBAVLJENO STANJE: poboljšano na 280-325 HB

→ POSTOPEK: elektro pretaljeno pod žilindro - EPŽ

→ TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje	ohlajanje	trdota (HB)
750-850 °C	peč	<280
kaljenje	kalilno sredstvo	trdota (HRC)
980-1050 °C	olje, nadtlak N2, zrak	49

→ LASTNOSTI

Gre za poboljšano nerjavno martenzitno jeklo z visoko vsebnostjo Cr, ki zvišuje korozijsko odpornost jekla. Izboljšana korozijske obstojnosti v primerjavi z jeklom RS 140. Jeklo odlikuje tudi dobra abrazijska obstojnost. Zelo dobra polirna sposobnost in dobra žilavost. Za najzahtevnejše aplikacije in večje preseke.

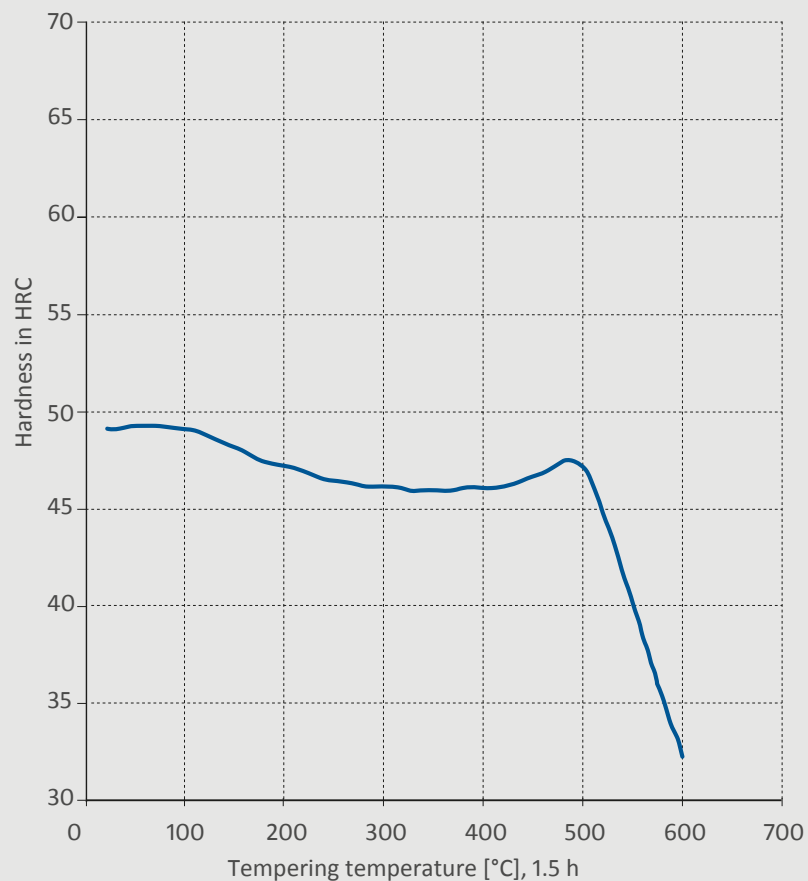
→ APLIKACIJA

Orodja za korozivne plastike in polimere, prehrabeno industrijo. Pogosto se uporablja za stiskanje kemično agresivnih mas.

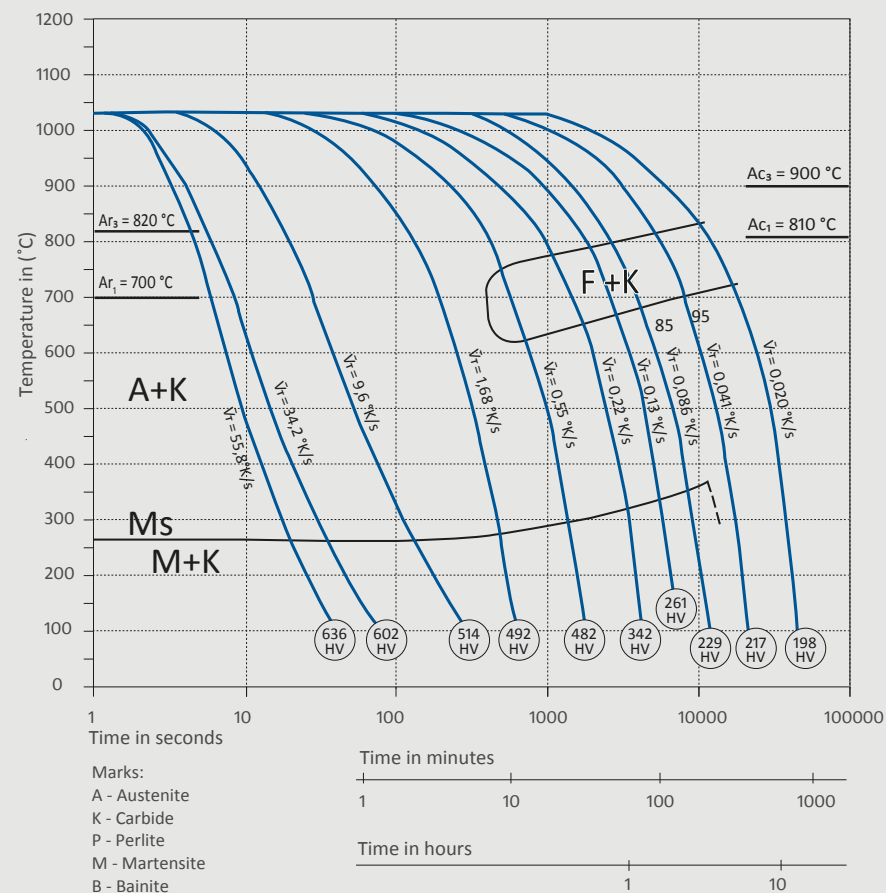
→ ULTRAZVOČNI PREGLED

EN 10228-3 cl.2-4, SEP1921 E/e

tt



cct



OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotovila ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.