

→ W.NR.:	1.7225 (EN ISO 4957)
→ EN / DIN:	42CrMo4
→ AISI:	4142

### → KEMIJSKA SESTAVA (M%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0.41	0.20	0.75	1.05	0.23	-

### → DOBAVLJENO STANJE:

poboljšano 750-1300 N/mm<sup>2</sup>, odvisno od premera palice

≤ Φ16mm	1100-1300 N/mm <sup>2</sup>
≥ Φ17≤40 mm	1000-1200 N/mm <sup>2</sup>
≥ Φ41≤100 mm	900-1100 N/mm <sup>2</sup>
≥ Φ101≤160 mm	800-950 N/mm <sup>2</sup>
≥ Φ161≤250mm	750-900 N/mm <sup>2</sup>

### → POSTOPEK:

konvencionalen

### → TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje	ohlajanje	trdota (HB)
680-720 °C	peč	<241
kaljenje	kalilno sredstvo	trdota (HRC)
820-860 °C	olje, voda	

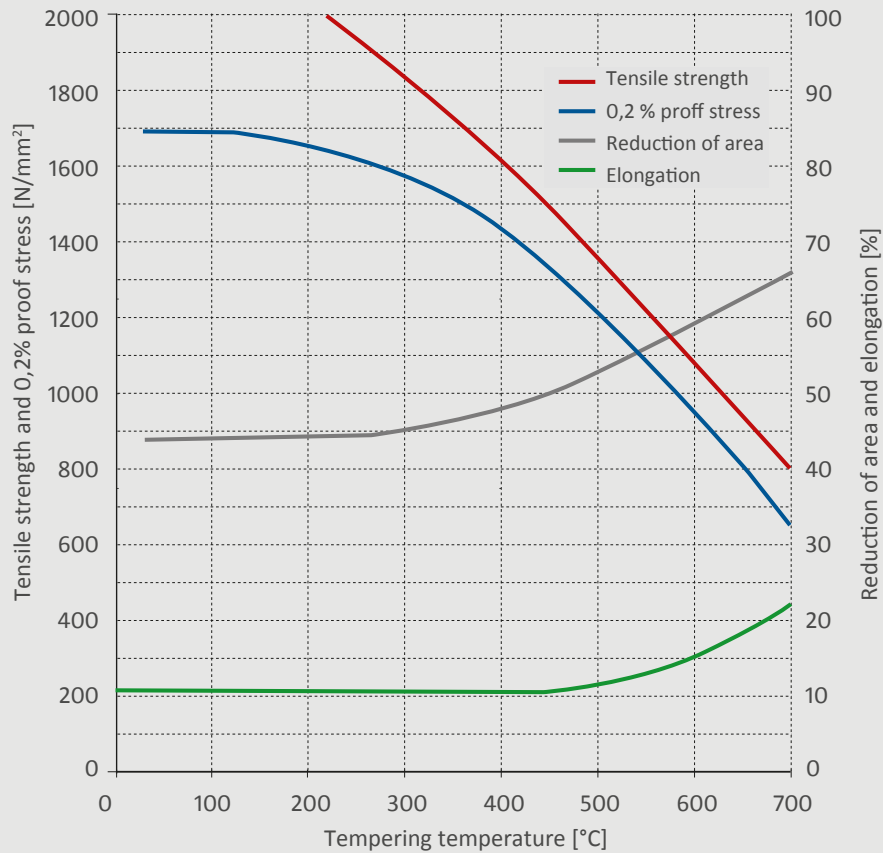
### → LASTNOSTI

Cr, Mo, Mn nizko legirano jeklo poznano po dobri žilavosti in torzijski trdnosti. Jeklo ima dobre obdelovalne lastnosti.

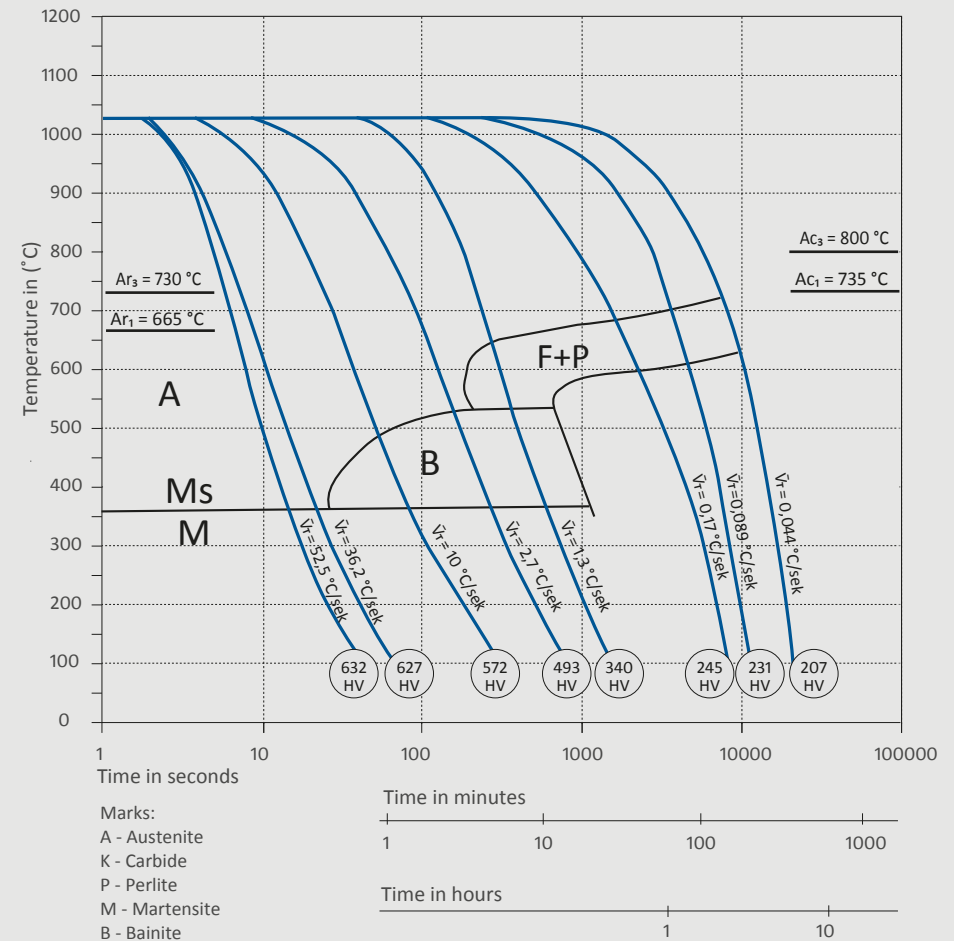
### → APLIKACIJA

Deli kjer je zahtevana višja žilavost v avtomobilski in letalski industriji, kot so; polosi, osi, ojnice, ročične gredi, čepi, sorniki ...

tt



cct



## OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotavljanja ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.