

→ W.NR.: 1.1730 (EN ISO 4957)

→ EN / DIN: C45 W

→ AISI:

→ KEMIJSKA SESTAVA (M%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0.45	Max 0.40	0.65	Max. 0.40	Max. 0.10	Max. 0.40

→ DOBAVLJENO STANJE: mehko žarjeno s trdoto <207 HB

→ POSTOPEK: konvencionalen

→ TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje	ohlajanje	trdota (HB)
680-710 °C	peč	<207
kaljenje	kalilno sredstvo	trdota (HRC)
820-860 °C	olja, voda	

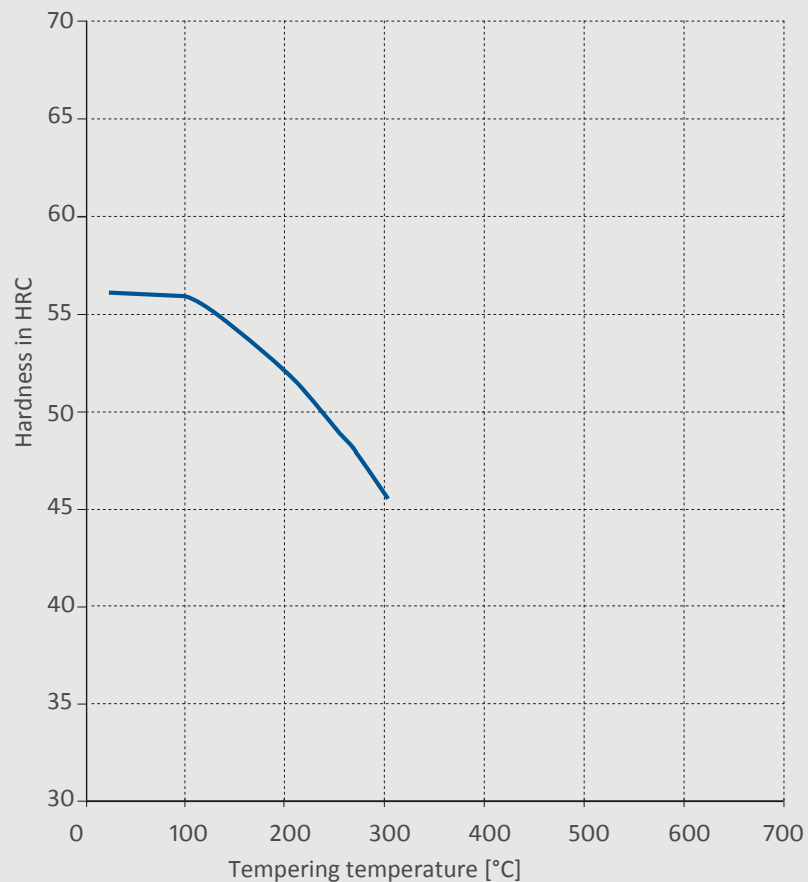
→ LASTNOSTI

Primerno za delo pri povišanih temperaturah.
Pri kaljenju dosežemo tršo površino in žilavo jedro.

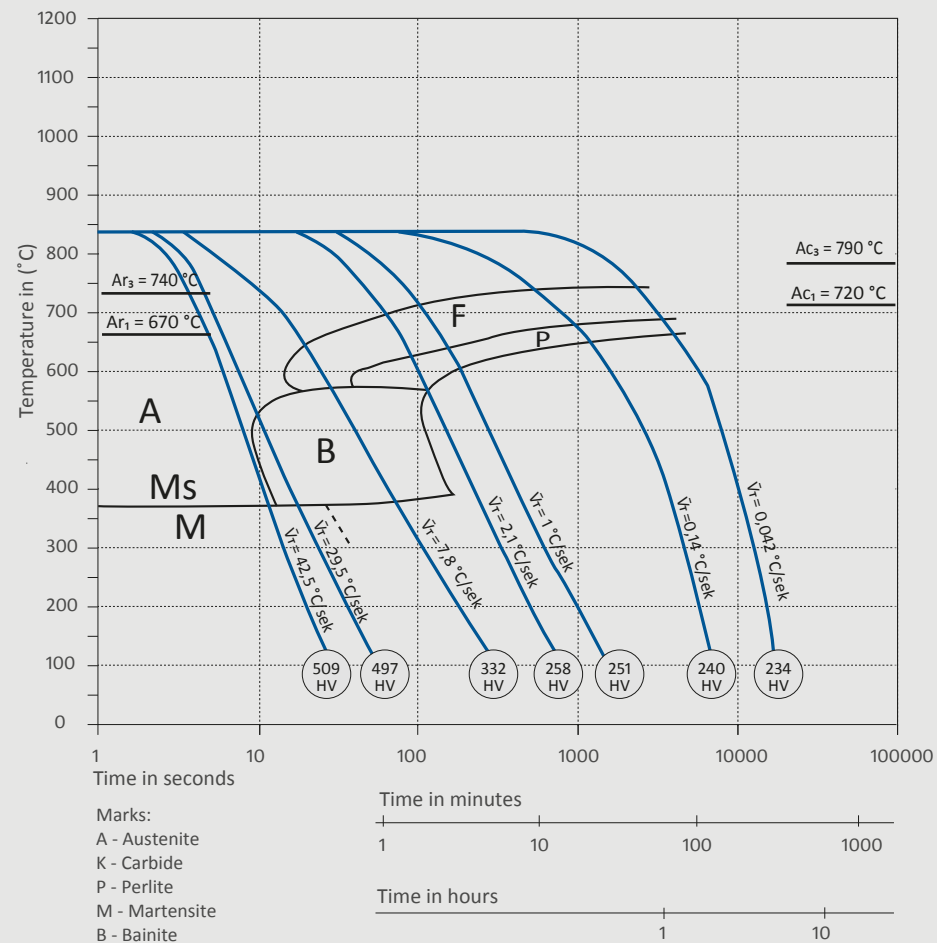
→ APLIKACIJA

Za vse vrste podložnih plošč, za orodja za predelavo plastike, delo v hladnem in vročem. Ročna orodja, kot so noži, sekire, kladiva ...

tt



cct



OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotavlja ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.