

→ W.NR.:	1.2162 (EN ISO 4957)
→ EN / DIN:	21MnCr5
→ AISI:	5120

### → KEMIJSKA SESTAVA (M%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0.19	Max 0.40	1.25	1.15	-	-

→ DOBAVLJENO STANJE: mehko žarjeno s trdoto <217 HB

→ POSTOPEK: konvencionalen

### → TOPLOTNA OBDELAVA

<b>mehko žarjenje</b>	<b>ohlajanje</b>	<b>trdota (HB)</b>
670-710 °C	peč	<217
<b>kaljenje</b>	<b>kalilno sredstvo</b>	<b>trdota (HRC)</b>
850-880 °C	olje, voda, term. kopal	

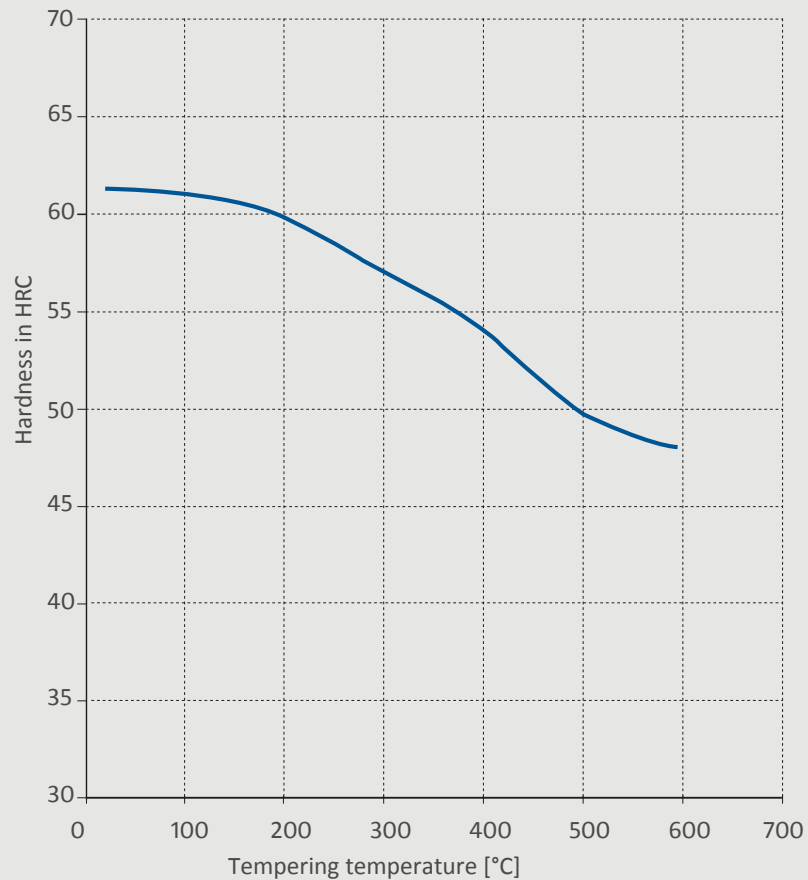
### → LASTNOSTI

Legirano, posebno orodno jeklo. Jeklo primerno za cementiranje. Dobre polirne lastnosti.

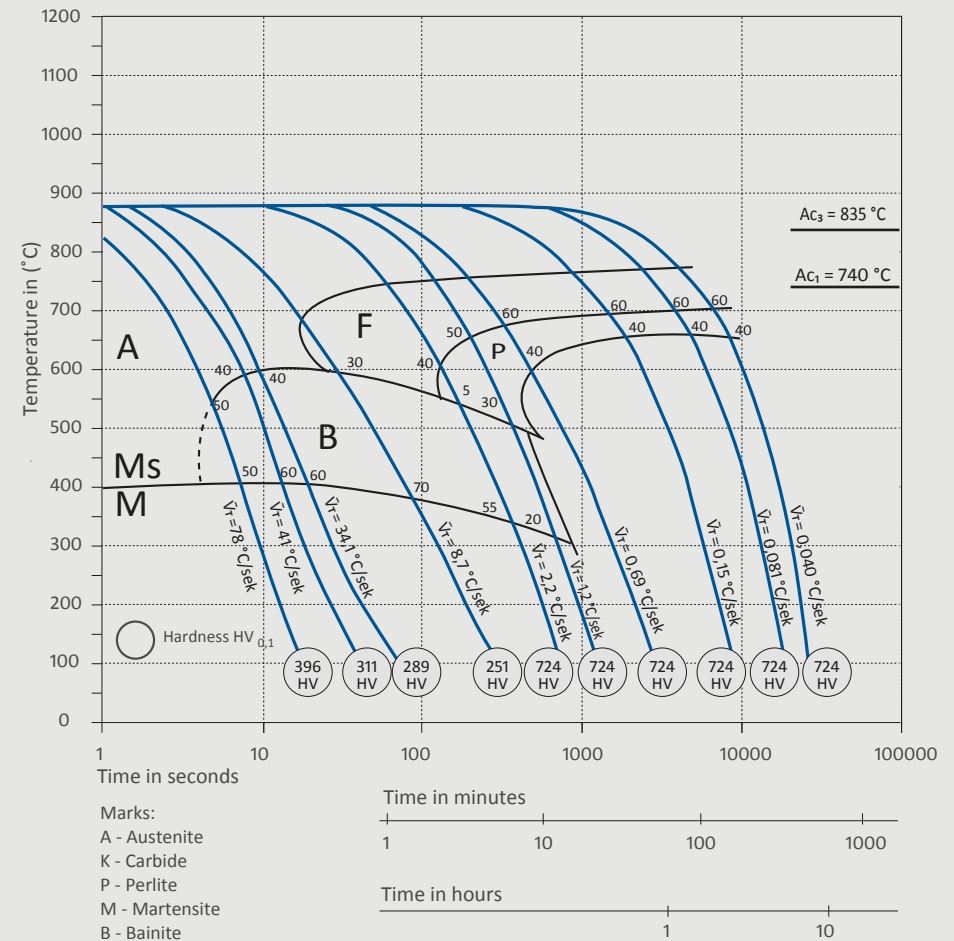
### → APLIKACIJA

Za delo v hladnem, orodja za plastiko. Primerno za poliranje, žilavo jedro, obrabo obstojna površina.

tt



cct



## OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotavlja ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.